

Rectificadora plana y perfiles con husillo horizontal cnc
 BLOHM
 PROFIMAT 307
 Máquina usada

Número de matrícula.....	14203
Año de fabricación.....	1996
Control numérico CNC: Marca.....	SIEMENS
Modelo.....	810 G
Ejecución.	
Ejecución hidráulica.	
Con dispositivo para perfilar la muela.	
Diamantador para perfilar la muela con rodillo.	
Con lectura digital.	
Superficie de la mesa: largo x ancho.....	700x300 mm
Largo de rectificar.....	mm
Ancho de rectificación.....	mm
Altura de rectificado con muela nueva.....	500 mm
Distancia entre la mesa y el talón del husillo.....	125/600 mm
Movimiento vertical.....	475 mm
Desplazamiento transversal.....	320 mm
Movimiento en longitud.....	800 mm
Peso admisible sobre la mesa.....	ca. 400 Kg
Velocidades de desplazamiento de la mesa:	
Con regulación continua: desde - hasta.....	20-2800 mm/min
Avances vertical automático:	
desde - hasta.....	1-400 mm/min.
Avances automático transversal:	
desde - hasta.....	1-4000 mm/min.
Diámetro de la muela.....	400 mm
Espesor de la muela.....	50 mm
Ancho máximo de la muela.....	80 mm
Perforación de la muela.....	127 mm
Revoluciones de la muela a rectificar:	
Revoluciones de la muela.....	rpm
Motor.....	380 Volt
Potencia motor para la muela.....	12.0 KW
Dimensiones de la máquina: ancho x profundo x alto.....	mm
Peso de la máquina.....	ca.3500 Kg

Datos y especificaciones técnicos sin garantía.